

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8 Página 1 de 15
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	


ÍNDICE

HISTÓRICO DE MODIFICACIONES	1
1. OBJETO.....	2
2. ALCANCE	3
3. DOCUMENTACIÓN RELACIONADA	3
4. DESCRIPCIÓN DEL PROCESO.....	3
6. RESPONSABILIDADES	12
7. Sub Gerencia de Salud Ocupacional	13
8. RESPONSABILIDADES DEL AREA.....	14
9. RESPONSABILIDADES DEL PROFESIONAL DE ERGONOMIA.....	14
10. ANEXOS, REGISTROS Y DOCUMENTACIÓN DEL PROCESO	15

Fecha de Edición: 25/09/2008		Fecha Actualización:22/07/2021
Elaboró/Coordinó: Emilio SANTAMARIA	Supervisó: Pablo LEIVA Firma y cargo	Aprobó: Mariana De La FUENTE Firma y cargo

HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

FECHA DE ACTUALIZACIÓN	REVISIÓN	MODIFICACIONES – MOTIVO	PARTICIPANTES
------------------------	----------	-------------------------	---------------

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 2 de 15

25/09/08	0	El presente documento reemplaza al procedimiento NAS2-1 y adapta el documento a la nueva versión OHSAS 18001-2007	Silvia Albornoz
04/03/09	1	Se realizaron modificaciones en cuanto a terminología	Silvia Albornoz
01/07/09	2	Se modifica el glosario de peligros ANEXO B	Silvia Albornoz
15/11/2010	3	Se agregan medidas de control punto 4.4	Silvia Albornoz
14/02/2014	4	Se agregan definiciones en procedimiento. Se redefine la metodología a aplicar respecto a la identificación y evaluación de peligros y riesgos. Se agrega anexos y se redefinen la nomenclatura de los mismos. Se separa de dicho procedimiento, los anexos como parte integrante del mismo.	Isabel Cristina Gallego, Silvina Roballos
30/10/2014	5	Se actualizan nombres y firmas de elaboración, supervisión y aprobación en procedimiento. Se adicionan definiciones en el registro PS-01A	Isabel Cristina Gallego, Silvina Roballos
29/09/2015	6	Se actualizan responsabilidades de las áreas, Glosario de Peligros y contenido del documento, inclusión de requisito legal de ergonomía SRT. 886/15, se suprime el Registro Planilla Resumen IPER Significativos	Jorge De La Serna, Isabel Cristina Gallego
12/04/2018	7	“Se incrementa en uno el N° de revisión, para su adecuación y migración del Sistema Loyal Módulo DMS al Sistema Sharepoint”. Y se actualiza la Revisión.	Jorge De La Serna, Isabel Cristina Gallego
22/07/2021	8	Se reemplaza Glosario de Peligros PS-01 A/ByC por Manual de Usuario Gestión de riesgos por módulo EHSM de SAP. Se reemplaza Gerencia de DSyS por Sub Gerencia de Seguridad Laboral e Industrial.	Gabriel Rueda, Emilio Santamaría.

1. OBJETO

El presente procedimiento tiene como objetivo establecer las pautas para determinar el diagnostico de las condiciones laborales de los trabajadores, mediante la identificación de peligros y evaluación de riesgos, de las tareas

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 3 de 15

realizadas por personal propio y contratistas, así como aquellas que puedan afectar a terceros.

2. ALCANCE

Es de aplicación a todas las personas que tengan acceso al lugar de trabajo dentro del ámbito de Edenor incluyendo contratistas y terceros.

Se deben considerar las tareas existentes, identificar las nuevas y aquellas que se modifiquen a lo largo del tiempo, asociadas con los cambios de la organización antes de la incorporación de las mismas.

3. DOCUMENTACIÓN RELACIONADA

- Ley 24557 Riesgos del trabajo
- Ley 19587 de Higiene y Seguridad en el Trabajo
- Decreto reglamentario 351 de 1979 de Higiene y Seguridad en el Trabajo
- Resolución SRT 886 de 2015 Protocolo de Ergonomía
- Resolución 295 de 2003 Especificaciones Técnicas de Ergonomía
- ISO 45001 “Gestión de salud y seguridad en el trabajo”
- Norma de Capacitación NRH 301

4. DESCRIPCIÓN DEL PROCESO.

DEFINICIONES

- **Sub Gerencia de Seguridad Laboral e Industrial.**
- **IPER:** Identificación de peligros y evaluación de riesgos.
- **Seguridad y Salud Ocupacional (SySO):** Condiciones y factores que afectan, o pueden afectar, la salud y seguridad de empleados u otros trabajadores (incluyendo empleados temporarios y personal contratado) visitas o cualquier otra persona en el sitio de trabajo.
- **Lugar de trabajo:** Toda locación física en la cual se realizan actividades relacionadas con el trabajo, bajo el control de la organización.

Nota: Cuando se analiza que constituye un sitio de trabajo, se contempla incluso el personal que por ejemplo se encuentra de viaje o en tránsito (en cualquier tipo de transporte) está trabajando en las instalaciones de un cliente, o está trabajando en su propia casa.

- **Peligro:** fuente, situación o acto con potencial de daño en términos de lesión o enfermedad ocupacional o una combinación de estos.

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 4 de 15

- **Riesgo:** Combinación de probabilidad de ocurrencia de un evento peligroso o exposición y la severidad de la lesión o enfermedad ocupacional que puede ser causada por el evento de exposición.
- **Valoración del riesgo** Proceso de evaluar los riesgos que surgen de los peligros, teniendo en cuenta la implementación de los controles existentes, y determinar si estos son o no aceptables para la organización.
- **Gravedad:** Magnitud de la consecuencia del peligro si este ocurriese.
- **Incidente:** Evento relacionado con el trabajo, que generó una lesión o una enfermedad ocupacional (independiente de su severidad) o una muerte, o las pudo haber generado.

Nota 1: Un accidente es un incidente que dio lugar a lesión, enfermedad ocupacional o muerte.

Nota 2: Un incidente en el que no ocurre enfermedad ocupacional, lesión o muerte también se le denomina “cuasi-accidente”

- **Tarea rutinaria:** Tarea que forma parte de un proceso de la organización y se ha planificado.
- **Tarea no rutinaria:** Tarea que no se ha planificado, dentro de un proceso de la organización o tarea que la organización determine como no rutinaria por su baja frecuencia de ejecución.
- **Personal afectado:** Personas que están en contacto con peligros Ejemplo: Propios, contratistas y/o terceros.
- **Número de expuestos:** Cantidad de personas que por descripción del peligro están expuestas con los riesgos que puedan generar las tareas.
- **Tiempo de exposición:** Medida de cuantificación del **tiempo** real o promedio durante el cual los trabajadores se encuentra en contacto con el riesgo.
- **Riesgos de Higiene:** Son todos aquellos riesgos que actúan lentamente y solo a mediano o largo plazo llegan a producir efectos no deseados como lo son las enfermedades profesionales, debido a factores químicos, físicos o biológicos
- **Riesgos de Seguridad:** Son todos aquellos riesgos que actúan de forma brusca e implican como resultado la generación de accidentes con lesiones.
- **Medidas correctivas y preventivas:** medidas que permiten mantener el riesgo dentro de los límites tolerables. Pueden ser:

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 5 de 15

- **Controles de Ingeniería:** son las adecuaciones y/o ajustes realizados en equipos o fuentes de peligro. Ejemplo: sistemas de extracción de gases, cambio de materiales por menos peligrosos, etc.
 - **Señalización, Advertencias y/o Controles Administrativos:** son los documentos que incluyen procedimientos, normas, instructivos o estándares de trabajo, como también los avisos, señales de prevención, sirenas, alarmas, entre otros.
 - **Elemento de Protección Personal (EPP).** Dispositivo que sirve como barrera entre un peligro y alguna parte del cuerpo de una persona. Ejemplo, casco, calzado de seguridad, etc.
 - **Equipos de Protección Personal y Colectivos (EPP y EPC):** Dispositivo que sirve como medio de protección ante un peligro y que para su funcionamiento requiere de la interacción con otros elementos. Ejemplo, sistema de detección
 - **Capacitación:** Se denomina **actividad de capacitación** a toda acción formativa que implique un aporte o enriquecimiento de conocimientos, habilidades o actitudes. Se debe tener en cuenta que no se podrá tomar como medida de minimización del riesgo, solamente al dictado de capacitaciones.
- **Profesional con conocimiento en ergonomía:** Entiéndase profesional experimentado y debidamente capacitado que certifique su conocimiento en materia ergonómica.
 - **Trastornos musculoesqueléticos (TME):** son lesiones, (alteraciones físicas y funcionales), asociadas al aparato locomotor: músculos, tendones, ligamentos, nervios o articulaciones localizadas, principalmente en la espalda y las extremidades, tanto superiores como inferiores, incluidos en la resolución 886/2015 Protocolo de Ergonomía y entre los cuales se encuentran los siguientes:
 - Hernias inguinales directas, mixtas y crurales
 - Hernia discal lumbo-sacra con o sin compromiso radicular que afecte a un segmento columnario
 - Varices primitivas bilaterales

4.1. CLASIFICACIÓN DE TAREAS

Para la evaluación se tendrá en cuenta en primera instancia el organigrama de la empresa y en segunda instancia la mayor agrupación posible de tareas comunes o similares en cuanto al ámbito y los peligros que la conforman.

La clasificación de la **Descripción de las Tareas** para las áreas operativas estará definida acorde a las tareas detalladas en WOM, tomando a este como referencia de tarea el ítem “**subgrupo**” y como **Descripción Detallada de la Tarea** el ítem “**Rubro**”. Para las áreas administrativas;

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 6 de 15

teniendo en cuenta que las tareas no se encuentran baremadas, las mismas se establecerán en acuerdo con la Subgerencia de Seguridad Industrial.

En el caso de actividades o tareas nuevas que se deban evaluar en el registro IPER, debe realizarse previamente a la puesta en marcha de dichas actividades.

La Descripción de la Tarea incluye aquellas identificadas como tareas rutinarias y no rutinarias, teniendo en cuenta la definición del presente procedimiento. Una vez identificadas serán volcadas en la columna **TAREA RUTINARIA (R) O NO RUTINARIA (NR)**

A los efectos de facilitar la identificación en la descripción de la tarea, se debe indicar en las columnas si el peligro afecta a Personal Propio y/o Contratistas y/o Terceros. (Indicando P, C, T, ó la combinación de éstos [P/C, P/T, P/C/T, etc.], según corresponda).

4.2 DESCRIPCIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS

Para identificar y describir peligros y riesgos, se recomienda plantear previamente una serie de preguntas como las siguientes:

- ¿Existe una situación que pueda generar daño?
- ¿Quién (o qué) puede sufrir daño?
- ¿Cómo puede ocurrir el daño?
- ¿Cuándo puede ocurrir el daño?

Conforme al desarrollo anterior, se tendrá en cuenta la carga de clasificación de riesgos de acuerdo con su gravedad y probabilidad, detallada en el **IS-01 “Manual de Usuario Gestión de riesgos por módulo EHS de SAP”**.

4.3 PLAN Y MEDIDAS DE CONTROL

La Subgerencia de Seguridad, en conjunto con las demás gerencias, deberán establecer las acciones necesarias para el control de los riesgos. Estas acciones serán consideradas por parte de la Subgerencia de Seguridad en el establecimiento de los objetivos del Sistema de Gestión Integrado.

Se deberá establecer la medida de control más conveniente y en el caso que fuera necesario incorporar acciones de capacitación, indicando la temática, si estuviera definida la metodología a realizarse.

Las medidas de control para la gestión y/o reducción en la evaluación de los riesgos se tendrán en cuenta en orden de prioridades de acuerdo con la siguiente clasificación:

Medidas Correctivas y preventivas

- a) Controles de ingeniería

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 7 de 15

- b) Señalización, advertencias y/o controles administrativos
- c) Equipos de protección personal (EPP) y colectivos (EPC)
- d) Capacitaciones

4.4 EVALUACIÓN DE RIESGOS.

Una vez efectuada la identificación de los peligros, se procederá a determinar el riesgo asociado a cada peligro.

El evaluador es el referente de SGI, si lo consideran necesario pueden requerir la colaboración de la Subgerencia de Seguridad, qué además deben controlar qué la aplicación de los criterios que se describen a continuación sea de manera homogénea en toda la organización.

Para la evaluación de los riesgos ergonómicos en concordancia con la Resolución SRT 886/21015 "Protocolo de Ergonomía". Se determinará su identificación inicial teniendo en cuenta si la tarea y/o el puesto de trabajo implica alguno de los ítems a continuación descriptos y de ser necesario deberán ser complementados según el PS-01-A Anexo "Manual de Usuario Gestión de riesgos por módulo EHSM de SAP".

Levantamiento y/o descenso manual de cargas sin transporte

Nº	DESCRIPCIÓN
1	Levantar y/o bajar manualmente cargas de peso superior a 2 Kg. y hasta 25 Kg.
2	Realizar diariamente y en forma cíclica operaciones de levantamiento / descenso con una frecuencia ≥ 1 por hora o ≤ 360 por hora.
3	Levantar y/o bajar manualmente cargas de peso superior a 25 Kg

Si la respuesta 3 es SI se considera que el riesgo de la tarea es SIGNIFICATIVO. De ser necesario complementar la evaluación según el IS-01 "Manual de Usuario Gestión de riesgos por módulo EHSM de SAP".

Empuje y arrastre manual de carga:

Nº	DESCRIPCIÓN
1	Se realizan diariamente tareas cíclicas, con una frecuencia ≥ 1 movimiento por jornada
2	El trabajador se desplaza empujando y/o arrastrando manualmente un objeto recorriendo una distancia mayor a los 60 metros
3	En el puesto de trabajo se empujan o arrastran cíclicamente objetos (bolsones, cajas, muebles, máquinas, etc)

Si la respuesta 3 es SI se considera que el riesgo de la tarea es SIGNIFICATIVO. De ser necesario complementar la evaluación según el IS-01 "Manual de Usuario Gestión de riesgos por módulo EHSM de SAP".

Transporte manual de cargas

Nº	DESCRIPCIÓN
1	Transportar manualmente cargas de peso superior a 2 Kg y hasta 25 Kg.
2	El trabajador se desplaza sosteniendo manualmente la carga recorriendo una distancia mayor a 1 metro.

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 8 de 15

3	Realizarla diariamente en forma cíclica.
4	Se transporta manualmente cargas a una distancia superior a 20 metros.
5	Se transporta manualmente cargas de peso superior a 25 Kg.

Si la respuesta 5 es SI se considera que el riesgo de la tarea es SIGNIFICATIVO. De ser necesario complementar la evaluación según el IS-01 "Manual de Usuario Gestión de riesgos por módulo EHSM de SAP".

Bipedestación, movimientos repetitivos de miembros superiores, posturas forzadas

N°	DESCRIPCIÓN
1	El puesto de trabajo se desarrolla en posición de pie, sin posibilidad de sentarse, durante 2 horas seguidas o más.
2	Adoptar posturas forzadas en forma habitual durante la jornada de trabajo, con o sin aplicación de fuerza. (No se deben considerar si las posturas son ocasionales)
3	Realizar diariamente, una o más tareas donde se utilizan las extremidades superiores, durante 4 o más horas en la jornada habitual de trabajo en forma cíclica (en forma continuada o alternada).

Si las respuestas son SI se considera que el riesgo de las tareas es SIGNIFICATIVO. De ser necesario complementar la evaluación según el IS-01 "Manual de Usuario Gestión de riesgos por módulo EHSM de SAP".

Vibraciones

N°	DESCRIPCIÓN
1	Trabajar con herramientas que producen vibraciones (martillo neumático, perforadora, destornilladores, pulidoras, esmeriladoras, otros)
2	Sujetar piezas con las manos mientras estas son mecanizadas
3	Sujetar palancas, volantes, etc. que transmiten vibraciones
4	Conducir vehículos industriales, camiones.
5	Trabajar próximo a maquinarias generadoras de impacto.
6	Manifestaciones tempranas de trastornos musculoesqueléticos

Si las respuestas son SI De ser necesario complementar la evaluación según el IS-01 "Manual de Usuario Gestión de riesgos por módulo EHSM de SAP".

Confort térmico

N°	DESCRIPCIÓN
1	En el puesto de trabajo se perciben temperaturas no confortables para la realización de las tareas

Si la respuesta es SI De ser necesario complementar la evaluación según el IS-01 "Manual de Usuario Gestión de riesgos por módulo EHSM de SAP".

Estrés de contacto

N°	DESCRIPCIÓN
1	Mantener apoyada alguna parte del cuerpo ejerciendo una presión, contra una herramienta, plano de trabajo, máquina herramienta o partes y materiales.

Si la respuesta es SI De ser necesario complementar la evaluación según el IS-01 "Manual de Usuario Gestión de riesgos por módulo EHSM de SAP".

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 9 de 15

El riesgo para un determinado peligro debe establecerse estimando la gravedad potencial del daño y la probabilidad de que éste ocurra.

Riesgo = Probabilidad de ocurrencia x Gravedad o Consecuencia del daño.

Este valor obtenido del producto entre la probabilidad y la gravedad, nos permite asignar valores numéricos de forma tal que se pueda enfatizar sobre los aspectos de mayor relevancia a nivel preventivo y/o correctivo.

4.4.1. Probabilidad

A través de este parámetro se evalúa la probabilidad de ocurrencia del daño potencial asociado a un peligro identificado, considerando la frecuencia, sus controles y antecedentes del peligro asociado a accidentes, incidentes o enfermedades.

Probabilidad = Frecuencia + Antecedentes de Incidentes + Controles Establecidos

- **FRECUENCIA:** Es el criterio aplicado al número de veces en la cual se realiza la descripción detallada de la tarea.

Criterios de Frecuencia	Puntos
Diaria Muy frecuente	3
Media Su frecuencia es mayor a un día, pero no alcanza el mes	2
Mensual o mayor Se repite esporádicamente.	1

- **ANTECEDENTES DE ACCIDENTES:** Representa los antecedentes del peligro asociado a incidentes con lesión o enfermedades de relación directa con la tarea.

Criterios de Antecedentes de Incidentes	Puntos
Reiterados antecedentes de incidentes con lesión y/o fallas. Antecedente de víctimas mortales o de incapacidad permanente.	3
Se conocen incidentes que casi desencadenaron el accidente y/o fallas en Edenor.	2
No se conocen antecedentes.	1

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 10 de 15

CONTROLES Y CAPACITACIÓN:

Criterios de Controles y Capacitación	Puntos
Peligro provocado por situación no controlada, sin procedimientos u otro sistema de control. Personal involucrado sin capacitación.	5
Peligro parcialmente controlado, sin control sistemático y/o continuo. Personal asociado a la actividad con básica capacitación (inducción).	3
Situación controlada donde no se requieren nuevas medidas de control o ya han sido tomadas y son efectivas. Personal asociado a la actividad con buen grado de capacitación.	1

4.4.2 Gravedad

La gravedad o consecuencia del peligro, si este ocurriese, se evalúa considerando los daños a las personas, a la salud o a la propiedad, la legislación asociada y los niveles de tensión y de seguridad de las instalaciones donde se realiza la tarea.

Gravedad = Daño y niveles de tensión + Legislación asociada

- DAÑO A LAS PERSONAS O A LA PROPIEDAD Y NIVELES DE TENSIÓN:

Daños y niveles de tensión	Puntos
Los peligros identificados pueden producir muerte, amputación de cualquier segmento corporal, lesiones invalidantes o múltiples, envenenamientos, enfermedades ocupacionales permanentes, fractura de huesos largos (fémur, tibia, peroné, húmero, radio y cúbito); Quemaduras de 2do y 3er grado. Si los daños a las instalaciones provocan paradas/interrupción del servicio o con un costo de reparación elevado o que compromete la estructura y la funcionalidad de las instalaciones; Alta tensión / Media tensión. Instalaciones y equipamientos que requieren precauciones importantes para su acceso y/o uso.	9
Los peligros pueden producir quemaduras de 1er grado, laceraciones, fracturas menores o lesiones musculares, dermatitis, lesiones oculares, problemas respiratorios; Si los daños a las instalaciones son parciales con costo de reparación accesible, no provocan la interrupción de la actividad, no comprometen la estructura, pero si la funcionalidad de las instalaciones; Baja Tensión. Instalaciones y/o equipamiento que requieren precauciones moderadas para su acceso o uso.	5
Los riesgos asociados son fácilmente solucionados, en forma rápida, no tienen acción severa sobre la salud de las personas tales como lesiones superficiales, cortes o contusiones menores, irritación, afecciones temporarias;	1

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 11 de 15

Los daños materiales son menores con costo de reparación bajo, no se compromete la estructura de las instalaciones ni funcionalidad; Sin Tensión. Instalaciones y/o equipamientos que requieren mínimas precauciones para su uso	
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

- LEGISLACIÓN APLICABLE

Legislación Aplicable	Puntos
Si el peligro se encuentra regulado por la legislación aplicable.	5
El peligro no se encuentra regulado por ningún requisito legal aplicable.	1

4.4.3 CLASIFICACION DE LOS RIESGOS Y PLAN DE CONTROL

De acuerdo con los valores obtenidos para cada riesgo, los mismos se clasifican en:

Clasificación del riesgo	Valor del riesgo (R)	Plan de Control
INTOLERABLE (I)	Mayor a: 139	La tarea no puede seguir realizándose en estas condiciones. Se debe interrumpir hasta que se adopten las medidas para disminuir el riesgo previa evaluación de las nuevas condiciones.
ACEPTABLE	SIGNIFICATIVO (S)	Entre: 90 y 138 Es necesario adoptar medidas de control para disminuir el riesgo o mantener un control efectivo sobre el mismo. Estos peligros son considerados en oportunidad de elaboración del Programa de Gestión. Para el caso de los riesgos ergonómicos descriptos en el presente procedimiento, las medidas preventivas y correctivas adicionales serán coordinadas en conjunto por las gerencias de las áreas, el área de Salud Ocupacional y Seguridad Industrial mediante el uso del módulo EHSM de SAP Se deben establecer y comunicar procedimientos documentados.
	MODERADO (M)	Entre: 49 y 89 Se tomarán las medidas de control adicionales necesarias para evitar que el riesgo se convierta en riesgo significativo. Se deben comunicar los peligros a los cuales se encuentran expuestos los trabajadores, como también monitorear (evaluar) anualmente el riesgo para corroborar que se mantiene el estado moderado. Para el caso de los riesgos ergonómicos descriptos en el presente procedimiento, las medidas preventivas y correctivas adicionales serán coordinadas en conjunto por las gerencias de las áreas, el área de Salud Ocupacional y Seguridad Industrial mediante el uso del módulo EHSM de SAP

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 12 de 15

	POCO SIGNIFICATIVO (PS)	Entre: 18 y 48	No se requiere acción inmediata. Es necesario un estudio económico para justificar acciones para disminuir el riesgo.
	NO SIGNIFICATIVO (NS)	Menor a 18	No se requiere acción alguna para su mitigación.

Esta clasificación permite establecer un orden de prioridad en las acciones, mientras que la evaluación de riesgos establece las acciones concretas que ayudarán a la disminución del mismo.

Se refiere al sistema de gestión SYSO, aclarado en el texto.

5. REVISION

El IP-ER y sus registros anexos estarán consignados de forma permanente dentro del módulo EHSM en SAP.

La revisión y actualización de los registros y procedimientos se realizará en función de las modificaciones, ampliaciones y/o cambios en las actividades, procesos, productos o servicios que tengan repercusiones en SySO y/o por variaciones en la opinión de las partes interesadas, nuevas tecnologías, antecedentes de accidentes, posibilidades financieras y/o variaciones de la legislación.

6. RESPONSABILIDADES

Sub Gerencia de Seguridad Industrial y Laboral

Es responsable de:

- 6.1** Colaborar en la clasificación de las tareas, identificación de los peligros y evaluación de los riesgos de las distintas áreas.
- 6.2** Determinar en conjunto con las demás Gerencias, las acciones correctivas que se deberán incluir en el Programa del Sistema de Gestión Integrado.
- 6.3** Revisar aprobar y firmar la Identificación Peligros y Evaluación de Riesgos en conjunto con la Gerencia del área y el Referente del SGI.
- 6.4** Capacitar al personal designado por las áreas para dar cumplimiento al presente Procedimiento.
- 6.5** Determinar en conjunto con la Subgerencia de Salud Ocupacional y en función del resultado de la calificación en la Identificación de Peligros y

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 13 de 15

Evaluación de Riesgos consignada en el **módulo EHSM de SAP** la necesidad de la intervención de un profesional con conocimiento en ergonomía cuya descripción se encuentra referenciada en las definiciones del presente procedimiento acorde a los descripto de la resolución 886/2015.

- 6.6** La Sub Gerencia de Seguridad Laboral e Industrial, Salud Ocupacional y las áreas intervinientes en conjunto con el Profesional en ergonomía cuando así se requiera y acorde la clasificación de los riesgos ergonómicos moderados y significativos deberán documentar y firmar el proceso de gestión que se haya generado a partir de su intervención mediante el uso del **módulo EHSM de SAP** Matriz de Implementación y Seguimiento de Medidas Correctivas y Preventivas de Riesgos Ergonómicos.

7. Sub Gerencia de Salud Ocupacional

Es responsable de:

- 7.1** Colaborar con las demás gerencias en el seguimiento de las tareas y puestos de trabajo que contribuyan en el desarrollo de enfermedades ocupacionales como herramienta básica para la prevención de trastornos músculo esqueléticos, hernias inguinales directas, mixtas y crurales, hernia discal lumbo-sacra con o sin compromiso radicular que afecte a un solo segmento columnario y várices primitivas bilaterales. determinadas en la resolución SRT 886/2015.
- 7.2** Colaborar con las demás gerencias en la definición e implementación de medidas de gestión para la prevención, eliminación y/o mitigación de los riesgos y el seguimiento de los casos de higiene en cada puesto de trabajo.
- 7.3** Informar a la Sub Gerencia de Seguridad Laboral e Industrial y demás áreas intervinientes, sobre la aparición de manifestaciones de TME prematuros por parte de los trabajadores y relacionadas con la resolución SRT 886/2015.

Determinar en conjunto con la Sub Gerencia de Seguridad Laboral e Industrial y en función del resultado de la calificación en la Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos consignada en el **módulo EHSM de SAP** la necesidad de la intervención de un profesional con conocimiento en ergonomía cuya descripción se encuentra referenciada en las definiciones del presente procedimiento acorde a los descripto de la resolución 886/2015.

- 7.4** La Subgerencia de Salud Ocupacional en conjunto con la Sub Gerencia de Seguridad Laboral e Industrial, las áreas intervinientes y el Profesional en Ergonomía cuando así se requiera y acorde la clasificación de los riesgos ergonómicos moderados y significativos,

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 14 de 15

deberán documentar y aprobar el proceso de gestión que se haya generado a partir de su intervención mediante el uso del *módulo EHSM de SAP*, Matriz de Implementación y Seguimiento de Medidas Correctivas y Preventivas de Riesgos Ergonómicos. En el caso de ingreso a SAP por Log on tipear la transacción CBIH02

8. RESPONSABILIDADES DEL AREA


La Gerencia de cada área y el Referente del SGI serán los encargados de:

- Clasificar las tareas a evaluar, identificar los peligros inherentes a la descripción detallada de las tareas clasificadas.
- Solicitar de ser necesario la intervención de la Sub Gerencia de Seguridad Laboral e Industrial y Salud Ocupacional para colaborar en la realización de la Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos
- Elaborar, revisar, gestionar y mantener actualizada la clasificación de las tareas, estableciendo e identificando cambios producidos en la misma que puedan impactar en la Identificación de Peligros y la Evaluación de Riesgos.
- Informar a la Sub Gerencia de Seguridad Laboral e Industrial y Salud Ocupacional cualquier modificación detectada en las tareas que pueda impactar en la Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos.
- Informar a la Sub Gerencia de Seguridad Laboral e Industrial y Salud Ocupacional sobre la incorporación de nuevas tareas antes de su puesta en marcha.
- Categorizar las medidas de control.
- Realizar recomendaciones de las acciones a establecer sobre la Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos.

Las áreas intervinientes, en conjunto con la Subgerencia de Salud Ocupacional, la Sub Gerencia de Seguridad Laboral e Industrial, y el Profesional en Ergonomía cuando así se requiera y acorde la clasificación de los riesgos ergonómicos moderados y significativos, deberán documentar y firmar el proceso de gestión que se haya generado a partir de su intervención mediante el uso del ***módulo EHSM de SAP*** Matriz de Implementación y Seguimiento de Medidas Correctivas y Preventivas de Riesgos Ergonómicos.

9. RESPONSABILIDADES DEL PROFESIONAL DE ERGONOMIA

- El profesional con conocimiento en ergonomía deberá presentar documentación que permita certificar su capacitación y experiencia en materia ergonómica.

	Seguridad Industrial y SVP	Código: PS-01 Fecha: 22/07/2021 Revisión N°: 8
Procedimiento	Identificación de Peligros y Evaluación de Riesgos	Página 15 de 15

- El profesional con conocimiento en ergonomía debe registrar el método y/o técnica utilizada, junto con el desarrollo de este y el resultado alcanzado en la evaluación de riesgos del puesto de trabajo requerido por Edenor.

10.ANEXOS, REGISTROS Y DOCUMENTACIÓN DEL PROCESO

IS-01 “MANUAL DE USUARIO Gestión de Riesgos por Módulo EHS de SAP”